


**COMPOSIZIONE**

Azoxystrobin 18% (200 g/l)  
Difenoconazolo 11,3% (125 g/l)

**FORMULAZIONE**

Sospensione concentrata

**INDICAZIONI DI PERICOLO  
ATTENZIONE****REGISTRAZIONE**

MINISTERO DELLA SALUTE  
N° 15790 del 11.4.2013

**COLTURE E CAMPI DI IMPIEGO**

Riso

**CONFEZIONI E IMBALLI**

Taniche da 5 l in cartoni da 4 pezzi


**COMPOSIZIONE**

Azoxystrobin 23,2% (250 g/l)

**FORMULAZIONE**

Sospensione concentrata

**INDICAZIONI DI PERICOLO  
ATTENZIONE****REGISTRAZIONE**

MINISTERO DELLA SALUTE  
N° 10118 del 30.7.1999

**COLTURE E CAMPI DI IMPIEGO**

Riso, barbabietola da zucchero,  
frumento e orzo

**CONFEZIONI E IMBALLI**

Flaconi da 1l in cartoni da 12 pezzi  
Taniche da 5 l in cartoni da 4 pezzi

**AMISTAR® Technology**

anni di protezione delle colture  
senza confronti.




Proteggono il tuo riso,  
proteggono il tuo reddito.




Syngenta Italia S.p.A.  
Via Gallarate, 139 - 20151 Milano  
[www.syngenta.it](http://www.syngenta.it)

Quanto riportato nel presente documento ha valore puramente indicativo. Agrofarmaci autorizzati dal Ministero della Salute; per relativa composizione e numero di registrazione si rinvia al catalogo dei prodotti o al sito internet del produttore. Usare i prodotti fitosanitari con precauzione. Prima dell'uso leggere sempre l'etichetta e le informazioni sul prodotto. Si richiama l'attenzione sulle frasi e simboli di pericolo riportati in etichetta. La casa produttrice declina ogni responsabilità per le conseguenze derivanti da un uso improprio dei preparati.

© e TM Marchi registrati di una società del Gruppo Syngenta.



## AMISTAR® Technology, il meglio per le tue colture

Disponibile in esclusiva da Syngenta e tramite i suoi partner, AMISTAR® Technology è il risultato di un lungo e complesso processo di **ottimizzazione produttiva e formulativa** della sostanza attiva **azoxystrobin** che garantisce la rispondenza dei suoi formulati ai più elevati standard qualitativi oggi richiesti.



### Numeri da record

Da oltre

20

anni è sicurezza del risultato

Alla base di oltre

40

formulati differenti, è la tecnologia fungicida più utilizzata a livello mondiale

Protegge ogni anno

500

milioni di ettari di colture

Aumenta le produzioni mondiali di oltre

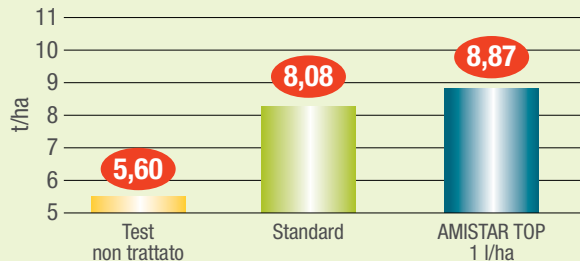
250

milioni di tonnellate ogni anno

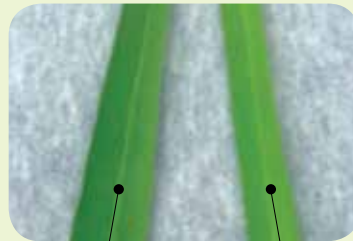
### Record anche in risicoltura

Anche in risicoltura i formulati AMISTAR® TOP e AMISTAR® determinano un **significativo aumento del reddito** per l'aumento della produzione per ettaro e della resa alla lavorazione, grazie all'elevato livello di protezione che garantiscono contro **brusone** ed **elmintosporiosi** e al positivo **effetto fisiologico e rinverdente** sulla coltura.

Produzione (t/ha)



Fonte sperimentazione interna Syngenta (dal 2011 al 2015)



Amistar® Top Standard

## Qualità superiore garantita

La produzione e la formulazione della sostanza attiva azoxystrobin necessitano di un **profondo know how tecnico**; solo così è possibile garantire che l'agrofarmaco risponda in modo adeguato alle richieste degli agricoltori e degli operatori della filiera.

## Il segreto di una formula complessa

Tutte le formulazioni di AMISTAR sono composte **da oltre 200 singoli componenti**, in una miscela ottimizzata di sostanza attiva, additivi, agenti disperdenti e anti-schiuma, sostanze anti-gelo e anti-sedimentazione, acqua.

Il prodotto finito è caratterizzato da una formulazione **stabile, lunga durata di conservazione, facilità di svuotamento e di miscelazione.**

Esempio: AMISTAR 250 EC

Acqua

Additivi, agenti disperdenti, anti-schiuma, anti-gelo e anti-sedimentazione

Sostanza attiva



Oltre 20 ANNI di esperienza

## Vantaggi esclusivi

- Superiore efficacia nel controllo delle malattie in campo.
- Applicazione regolare sulla coltura senza produzione di schiuma e intasamento degli ugelli.
- Prontezza all'uso in ogni situazione.
- Praticità della preparazione della miscela.
- Praticità e sicurezza nella manipolazione, anche grazie alle caratteristiche esclusive del packaging **S-pac™** di Syngenta.
- Stabilità del formulato in fase sia di trasporto sia di stoccaggio a diverse temperature.