

BERMERAX™

Fitoregolatore - Fitormone

Tipo di formulazione: compresse effervescenti solubili in acqua

Composizione

100 grammi di prodotto contengono:

- Acido gibberellico puro g. 20

- Coformulantiq.b. a g. 100

(una compressa contiene 1 g. di p.a. puro)

CONSIGLI DI PRUDENZA: P264 – Lavare accuratamente le mani dopo l'uso. P270 – Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. P273 – Non disperdere nell'ambiente. P280 – Indossare guanti / Proteggere gli occhi / il viso. P391 – Raccogliere il materiale fuoriuscito. P501 – Smaltire il prodotto / recipiente in conformità alle norme locali / nazionali vigenti.

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI SUI PERICOLI: EUH401 – Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso.

INFORMAZIONI MEDICHE: In caso di intossicazione chiamare il medico per i consueti interventi di pronto soccorso.

CARATTERISTICHE E MODALITA' D'IMPIEGO

BERMERAX è un fitoregolatore di crescita a base di una sostanza vegetale naturale che influenza molti processi biologici delle piante (sviluppo, fioritura, anticipo produzione). Questa sostanza somministrata alle piante in determinati momenti e dosi produce effetti positivi ai fini desiderati (allegazione, precocità).

VITE - Uva da tavola senza semi: trattare per allungare il rachide in pre - fioritura con tralcio di 4 - 8 cm alla dose di 2 compresse per hl; per diradare il grappolo trattare al 30 - 40% della fioritura alla dose di 2 compresse per ettolitro; per aumentare le dimensioni degli acini trattare dopo l'allegazione con acini di 3 - 4 mm di diametro, alla dose di 3 compresse. **Uva da vino con semi:** per allungare il rachide sulle varietà a grappolo compatto tipo Tocai, Picolit, Chardonnay ecc. si tratta prima della fioritura con tralci di 10 - 15 cm alla dose di 0,5 - 1 compresse per ettolitro ed impiegando 200 - 300 litri di acqua per ettaro.

PERO - Per favorire la partenocarpia e stimolare lo sviluppo della fruttificazione normale, si deve trattare nel periodo compreso fra l'inizio (20-30%) di fiori aperti e la piena fioritura alla dose di 1-2 compresse / HI di acqua, impiegando non meno di 10 HI di soluzione per ettaro.

CARCIOFO - Per anticipare la produzione, trattare al momento in cui si nota la formazione delle infiorescenze trattare alla dose di 1-2 compresse / HI di acqua.

FRAGOLA IN CULTURA PROTETTA - Per stimolare l'allegazione applicare il prodotto 15-20 giorni prima della fioritura, trattare alla dose di 2-3 compresse /HI di acqua impiegando 5-8 HI di soluzione per ettaro.

FLOREALI - Per anticipare ed aumentare la fioritura e migliorare talvolta la qualità dei fiori stessi, quando compaiono i boccioli trattare alla dose di 1-2 compresse / HI di acqua.

PATATA - per stimolare l'emissione regolare dei germogli nei tuberi da seme, s'immergono per 10 minuti in una soluzione di 1/10 di compressa per ettolitro in caso di tuberi sezionati e 1/2 di compressa per ettolitro per tuberi interi, asciugando e seminando subito dopo; nel caso di tuberi provenienti da magazzino di conservazione, lasciare trascorrere 3 - 4 settimane di pre germinazione.

ARANCIO - Per avere la buccia liscia e un ritardo di maturazione sulla varietà Moro, Tarocco e Sanguinella, trattare poco prima della colorazione dei frutti alla dose di 2-4 compresse / HI d'acqua, avendo cura di bagnare abbondantemente.

CLEMENTINE - MANDARINI - Per favorire l'allegazione trattare quando la maggior parte dei fiori è in piena fioritura o inizia a perdere petali, trattare alla dose di 1-2 compresse / HI di acqua.

LIMONI - per aumentare colore e pezzatura dei frutti e per uniformare le raccolte usare 1 - 2 compresse per HI circa 5 - 7 settimane prima della prima raccolta e con il colore della maggioranza dei frutti che comincia a virare al giallo - argenteo.

CILIEGIO DOLCE - per aumentare la consistenza e la pezzatura impiegare 1 - 2 compresse per ettolitro all'epoca dell'invasatura

CILIEGIO ACIDO - per la riduzione dei danni provocati dal Giallume virotico, per la scarsa vigoria e bassa produzione, trattare 10 - 14 giorni dopo la caduta dei petali con 1 - 2 compresse per ettolitro.

SEDANO - POMODORO - SPINACIO - ZUCCHINO - per la stimolazione dello sviluppo e limitare lo stress da freddo, impiegare 2 - 4 compresse per ettolitro in 300 - 500 lt/ha, 4 - 5 settimane prima della raccolta.

AVVERTENZE E NOTE: E' molto importante aggiungere sempre 50 ml/HI di un bagnante. In linea generale il prodotto deve essere impiegato in giornate di tempo buono e stabile (evitare l'impiego quando si prevedono piogge imminenti).

COMPATIBILITA': non compatibile con prodotti a reazione alcalina

AVVERTENZA: in caso di miscela con altri formulati deve essere rispettato il periodo di carenza più lungo. Devono inoltre essere osservate le norme precauzionali prescritte per i prodotti più tossici. Qualora si verificassero casi di intossicazione, informare il medico della miscelazione compiuta.

SOSPENDERE I TRATTAMENTI 20 GIORNI PRIMA DEL RACCOLTO

Attenzione da impiegare esclusivamente in agricoltura nelle epoche e per gli usi consentiti; ogni altro uso è pericoloso. Chi impiega il prodotto è responsabile degli eventuali danni derivanti da uso improprio del preparato.

NUFARM Italia S.r.l. - Viale Luigi Majno, 17/A Milano
Sede operativa Via Guelfa, 5 - 40138 Bologna Tel. +39 051 0394022

Distribuito da: Syngenta Italia S.p.A., Viale Fulvio Testi 280/6, 20126 Milano. Tel 02-33444-1

Stabilimento di produzione:

PHYTORGAN S.A. – Atene (Grecia); AMERILAB Technologies New Hope MN USA; SIPCAM INAGRA S.A. - Sueca (Spagna)

Registrazione n. 14683 del 10/02/2011 del Ministero della Salute

Contenuto: g.50 (pari a 10 compresse da 5 g. - 50 compresse da g. 1)

DA NON APPLICARE CON MEZZI AEREI
PER EVITARE RISCHI PER L'UOMO E PER L'AMBIENTE SEGUIRE LE ISTRUZIONI PER L'USO
NON CONTAMINARE ALTRE COLTURE, ALIMENTI, BEVANDE E CORSI D'ACQUA
DA NON VENDERSI SFUSO
SMALTIRE LE CONFEZIONI SECONDO LE NORME VIGENTI
IL CONTENITORE COMPLETAMENTE SVUOTATO NON DEVE ESSERE DISPERSO NELL'AMBIENTE
NON OPERARE CONTRO VENTO
IL CONTENITORE NON PUO' ESSERE RIUTILIZZATO
NON CONTAMINARE L'ACQUA CON IL PRODOTTO O IL SUO CONTENITORE.

™ BERMERAX è un marchio di Syngenta Company group

Etichetta autorizzata con Decreto Dirigenziale del 12/02/2020 e modificata ai sensi dell'articolo 7, comma 1, D.P.R. n. 55/2012, con validità dal 01/11/2021